

Läpp- und Poliermaschine mit Horizontalhebel



STOCK KONSTRUKTION

H 125 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Für die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmabläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Exzenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler



Optionen

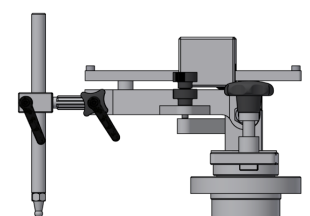
- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

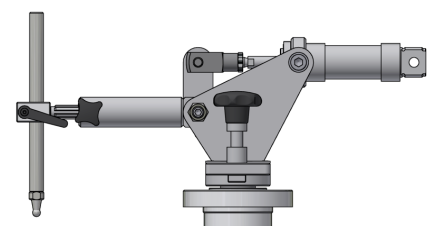
Technische Daten

	H 125-2	H 125-4	H 125-6
Spindelanzahl	2	4	6
Spindeldrehzahl	30 - 450 min ⁻¹		
Exzenterdrehzahl	5 - 75 min ⁻¹		
Hub am Kugelstift	0 - 100 mm		
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	160 mm (Schiebegewicht) 165 mm (Pneumatik)		
Größe Wanne	Ø 200 mm		
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 (DIN 58725)		
Kugelstift	M8 / Ø 8 mm		
Arbeitsdruck Schiebegewicht	0 - 10 N		
Arbeitsdruck Pneumatik	20 - 200 N		
Breite*	860 mm	1460 mm	2060 mm
Tiefe*	1030 mm		
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1725 mm		
Gewicht (ca.)	390 kg	600 kg	850 kg
Leistungsbedarf (ca.)	1,4 kW	2,5 kW	3,8 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035		

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik